

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2020年2月）

事業所名	ダイセルポリマー株式会社広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃烧ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2020/2/1	1,109	1,085	2	1	1	201	60	
2020/2/2	1,121	1,104	2	1	2	200	60	
2020/2/3	1,117	1,092	2	1	2	200	60	
2020/2/4	1,121	1,103	1	1	1	205	61	
2020/2/5	1,121	1,104	2	1	1	208	61	
2020/2/6	1,103	1,088	2	1	1	203	61	
2020/2/7	1,104	1,091	2	1	1	203	61	
2020/2/8	1,101	1,087	2	1	1	198	60	
2020/2/9	1,109	1,092	3	1	1	199	60	
2020/2/10	1,001	971	2	1	1	206	60	
2020/2/11	966	960	5	1	2	203	60	
2020/2/12	969	962	3	2	3	203	60	
2020/2/13	960	953	4	3	3	206	60	
2020/2/14	969	961	7	2	3	206	60	
2020/2/15	1,121	1,113	3	2	2	202	61	
2020/2/16	1,112	1,104	3	2	3	201	61	
2020/2/17	1,163	1,157	2	1	1	223	62	
2020/2/18	1,161	1,156	1	1	1	225	62	
2020/2/19	1,171	1,167	2	1	1	205	62	
2020/2/20	1,158	1,154	2	1	2	222	63	
2020/2/21	1,146	1,142	2	2	2	225	63	
2020/2/22	1,134	1,129	3	2	2	227	63	
2020/2/23	1,103	1,100	2	1	2	229	62	
2020/2/24	1,091	1,085	2	2	2	218	61	
2020/2/25	1,084	1,080	3	2	3	218	61	
2020/2/26	1,075	1,071	3	2	3	224	62	
2020/2/27	1,061	1,043	2	1	2	212	61	
2020/2/28	1,119	1,115	2	1	2	227	63	
2020/2/29	1,115	1,111	3	2	2	225	62	
平均	1,093	1,082	3	1	2	211	61	

月間の総稼動時間	696h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 44.2T/M
----------	--------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
	採取場所	煙道		湿りガス量	硫黄酸化物	窒素酸化物	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
				Nm ³ /hr	m3(N)/h	ppm	
							※ 測定は、年1回

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎